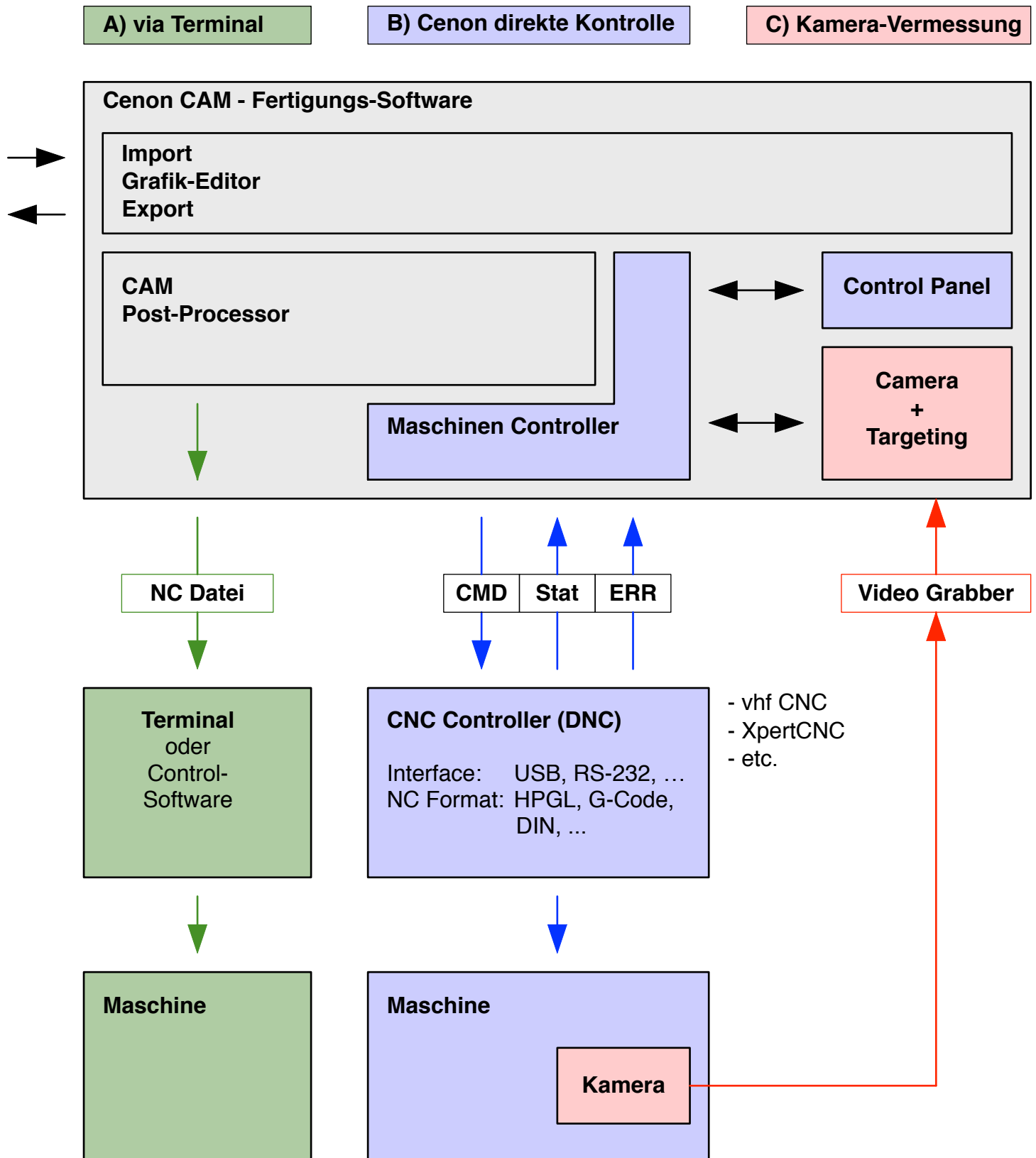


Cenon CAM - Maschinen-Steuerung



- A. Cenon CAM: Export in NC-Datei, Maschinen-Steuerung via Terminal
- B. Cenon CAM: direkte Maschinen-Steuerung (Kontrolle bei Cenon)
- C. Optionale Kamera-Vermessung (nur mit direkter Maschinen-Kontrolle)

Cenon CAM - Maschinen-Steuerung

■ A) Steuerung via Terminal

Dies ist vermutlich der gewohnte Ansatz für den Grossteil der CNC-Welt.

Cenon CAM importiert oder editiert CAD Daten und bereitet diese Grafik-Daten für die Fertigung auf.

Für den Pre-Manufacturing Vorgang stehen alle CAM-Features von Cenon zur Verfügung, z.B. Werkzeugradius-Korrektur, Kontur-Füllung, Stege, Senkungen, Gewinde, Ausspitzen, Relief, PCB (optional), Nutzen, Voransicht, Laufzeit-Berechnung, etc.

Die Ausgabe geschieht anschliessend in eine NC-Datei, die dann von einem CNC-Terminal oder einer PC CNC-Software eingelesen wird und an die Maschine zur Ausgabe gesendet wird.

Direkte Steuerung der Maschine von Cenon, sowie Kamera-Vermessung sind auf diese Weise nicht möglich.

■ B) direkte Maschinen-Kontrolle via Cenon

Cenon CAM kann vollwertige CNC-Controller direkt steuern. Der CNC-Controller muss dazu einen Befehlssatz verstehen (z.B. G-Codes oder HPGL).

Cenon CAM => CNC-Controller => Maschine

Auch möglich ist es eine CNC-Software auf einem PC im Drip-Feed bzw. DNC Modus zu betreiben und die Daten von Cenon CAM direkt auf die Schnittstelle des PCs zu schicken.

Cenon CAM => PC CNC-Software => CNC-Endstufen => Maschine

■ C) Kamera-Vermessung

Cenon CAM bietet optional eine Werkstückvermessung, Lage-Bestimmung, sowie Positionierung via Kamera.

Da die Kamera-Vermessung das Kamerabild in Relation zur Position der Maschine setzen muss, ist dieses Features nur verfügbar, wenn Cenon CAM die direkte Maschinen-Kontrolle besitzt (B).